

2025 YILI
İSKELE RIHTIM TİPİ USTURMAÇA VE İSKELE BABASI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1 – AMAÇ

Kurumumuz Liman ve Demiryolu İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak Zonguldak Limanı için iskele rıhtım tipi usturmaçaları ile iskele babası temin edilerek montajı yaptırılacaktır.

2 - TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1 - İskele Rıhtım Tipi Usturmaça

2.1.1- İskele Rıhtım Tipi Usturmaçalar kauçuk esaslı malzemeden bir bütün olarak imal edilmiş ve ayaklı olacaktır. Usturmaçalar kauçuk gövdenin içersine (beton rıhtıma ve gemi bordasına gelen yüzeye) yumuşak çelik levha konularak vulkanizasyon sistemi ile bir bütün olarak imal edilmiş olacaktır. Kullanılma esnasında kauçuk malzeme ile çelik levha birbirinden ayrılmayacaktır.

2.1.2- İskele rıhtım tipi usturmaçalar 1080 x 1000 x 660 mm ebadlarında olacaktır.

2.1.3- İskele rıhtım tipi usturmaçaların ön kısmına civata (civata başları gömülü olacak şekilde) ile bağlanan min. 60 mm kalınlığında usturmaçanın gemi bordasına temas eden yüzeyin tamamını kapsayacak şekilde sürtünmeyi azaltan kayganlaştırıcı beyaz renkli yüksek moleküler ağırlıklı (UHMV) polietilen malzeme monte edilecektir.

2.1.4- Usturmaçalar deniz suyuna, güneş ışınlarına, sanayi yağlarına dayanıklı, su geçirmez nitelikte, gözeneksiz, çatlaksız ve ozona karşı korunmuş olacaktır.

2.1.5- Usturmaçalar bağlantı elemanları ile birlikte teslim edilecektir.

2.2 - İskele Tipi Baba

2.2.1- İskele Babası liman tesisimizde kırık olan ekli resimde şekil ve ölçülere (baba üst ölçüsü 45 cm, yüksekliği 65 cm, oturma yüzeyi 80 x 60 cm) yakın ebatlarda olacaktır.

2.2.2- İskele babası çelik döküm GS 52 kalite malzemeden imal edilmiş olacaktır.

2.2.3- İskele babası 50 - 70 ton çekme gücünde olacaktır.

2.2.4 - İskele babası bağlantı elemanları ile birlikte teslim edilecektir.

3 - KONTROL, MUAYENE VE KABUL

Kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

4 - GENEL HÜKÜMLER

4.1- Firmalar, usturmaça için Loyd Sertifikasını, iskele babası için döküm analiz sertifikasını teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

4.2- Kısmi teklif verilemeyecektir.

4.3- Usturmaçalar Zonguldak Limanında bağlantı yerleri hazır olan yerlere tüm parçaları ile birlikte firma tarafından monte edilmiş durumda teslim edilecektir.

4.4- İskele babası rıhtımda kırık olan baba yerine firma tarafından monte edilmiş durumda teslim edilecektir.

4.5- Firmalar Zonguldak Limanında bulunan usturmaçalara ve iskele babasına uygun aynı amaca yönelik alternatif teklifte bulunabilirler. Ancak bunların değerlendirilmesinde Kurumumuz tamamen serbesttir.

4.6- Firmalar usturmaçalar için montaj, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren 1 yıl garanti vereceklerdir. Garanti süresi içinde malzeme, işçilik ve montaj hataları nedeni ile meydana gelecek hasarlarda ilgili parçalar ücretsiz olarak yenileri ile değiştirilecektir.

4.7-Firma, usturmaçaların montajı sırasında mevcut usturmaçaların sökülmesi sonrasında montaj yerlerinde bozulmaların tespit edilmesi halinde, yeni montaj

yerlerinin açılması gerekecektir. Bu durum montaj esnasında belirleneceğinden, buna ilişkin fiyat teklifi ayrıca sunulacaktır. Ancak, ilave işleme ihtiyaç duyulmaması halinde fatura kesilmeyecek; kısmi ihtiyaç durumunda ise ihtiyaç miktarı kısmi olarak faturalandırılacaktır.

4.8- Firma, işin tamamlanmasını müteakip; 1. ve 2. kalem kapsamında yer alan malzemeler için mal alım faturası, montaj aşamasında belirlenecek ilave iş miktarı dikkate alınarak 3. kalem kapsamında yer alan bağlantı yeri açma işi için hizmet alım faturası düzenlenecektir.

4.9- Fatura kesim bilgileri aşağıda belirtilmiştir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi, Bağlık Caddesi İhsan Soyak Sokak No: 2 67090 - ZONGULDAK	KARAEELMAS	879 003 3931

5 - SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1 - Malzemeler 30 (otuz) takvim gününde montajı yapılmış olarak teslim edilecektir.

5.2 - Sipariş miktarları aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Malzeme Adı	Sipariş Miktarı (adet)
1	İskele Rıhtım Tipi Usturmaça (Hazır bağlantı yerlerine montajı ile birlikte)	17
2	İskele Babası (Bağlantı yeri hazırlanarak montaj dahil fiyat verilecek)	1
3	İskele Rıhtım Tipi Usturmaça Bağlantı Yeri Hazırlama (Bağlantı yerleri bozuk olan yerler için tekrar bağlantı yeri hazırlamak)	17



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.